



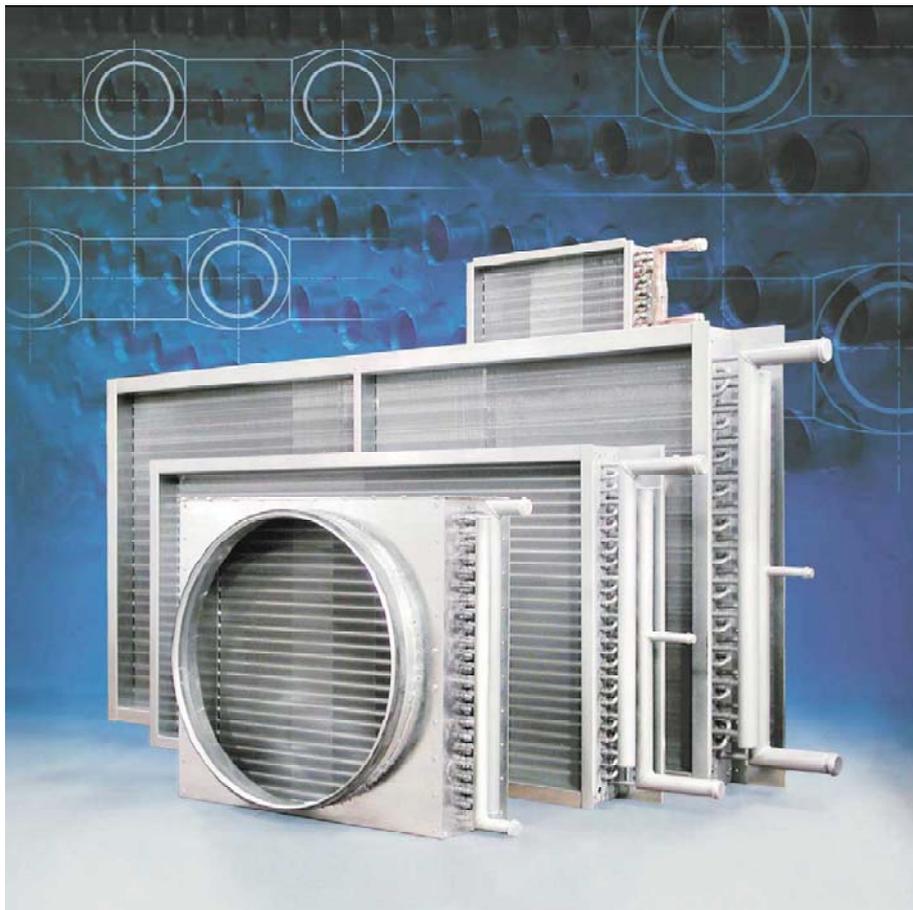
Vertrieb für Kälte- und Klimatechnik

Siemensstraße 19
84051 Essenbach/Altheim
Tel.: +49/(0) 08703 / 988-157
Fax: +49/(0) 08703 / 988-286

E-Mail: info@hx-komponenten.de

Internet: www.hx-komponenten.de

Produktbeschreibung:



Allgemeines

Lamellenwärmeübertrager in drei verschiedenen Geometrien

- **S22-8:** Wärmeübertrager mit Lamellenpaket aus Kupferrohren 5/16" (7,94 mm) mit aufgedrückten Aluminiumlamellen in der Rohrteilung 25,00 x 21,65 mm versetzt;
- **S22-10:** Wärmeübertrager mit Lamellenpaket aus Kupferrohren 3/8" (9,52 mm) in der Rohrteilung 25,00 x 21,65 mm versetzt;
- **S30-12:** Wärmeübertrager mit Lamellenpaket aus Kupferrohren in der Rohrteilung 35,00 x 30,31 mm versetzt.

Lamellenpaket

Bestehend aus Kupferrohren mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Um eine wärmeüberschüssige Verbindung zwischen Rohr und Lamelle zu gewährleisten, werden die Kupferrohre mechanisch aufgeweitet.

Die Distanzierung der Lamellen zueinander erfolgt durch gezogene Aluminiumhülse. Eine weitere Aufgabe dieser Lamellenhülse ist es, die wärmeübertragende Fläche zwischen Rohr und Lamelle zu vergrößern.

Lamellen

Die Lamellenform wird durch das Stanzen eines Aluminiumbandes (auch mit Alu-Epoxy – Beschichtung möglich), Kupfer – oder elektroverzinnten Kupferband erzeugt. Die Lamellen sind leicht gewellt. Dies erhöht den sekundären Austauschkoefizienten, ohne den Druckverlust zu stark zu erhöhen. Diese Konstruktion ermöglicht den Ablauf des Kondenswassers und verringert die Verschmutzungsanfälligkeit.

Rohre

Die gezogenen Kupferrohre sind nach den Ausdehnungsverfahren glatt, so dass der innere Reibungskoeffizient minimal ist. Mit geeigneten Kreisläufen erreicht man einen besseren Austauschkoefizienten bei max. erlaubtem Druckverlust.

Rahmen

Kann aus galvanisierten Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing oder Edelstahl – Blech gestanzt und aufgewellt geliefert werden. Er schützt das Lamellenpaket und dient als Befestigung des Austauschers am übrigen Teil des Gerätes.

Sammler

Werden aus Stahlrohren oder Kupferrohren hergestellt, mit Gewinde. Diese dienen als Anschluss des primären Kreislafes zur Anlage durch das verbinden aller parallel, platzierten Kreisläufe innerhalb des Tauschers.

Qualitätskontrolle

Für das gute Funktionieren des Produkts werden ständige Kontrollen durchgeführt: Die richtige mechanische Ausdehnung der Rohre im Lamellenpaket, das Anschweißen der Umlenkbögen, usw. Die Abnahme erfolgt im Wasserbad, die Tauscher werden mit Trockenluft bei 30 bar geprüft. Bei der Endkontrolle werden sowohl die Abmessungen als auch evtl. spezielle Kundenwünsche geprüft.

